



**FICHE TECHNIQUE**  
**TECHNICAL DATA SHEET**  
**TECHNISCHES DATENBLATT**

CS 60023 - 114 a, rue Principale - 67240 GRIES  
Tél. 03.88.72.42.41 - Fax. 03.88.72.17.15  
E-mail : alsafix@alsafix.com

contact :  
technique@alsafix.com

Fiche technique / technical data sheet / technisches datenblatt n°100202

# ALSA-ALL HT



**Haute**  
**Adhérence**



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

**Sans**  
**SOLVANTS**



## COLLE MASTIC HYBRIDE HT



**ALSAMHYBRID** est un mastic hybride / MS, High tack haute adhérence idéal pour des collages structurels souples dans l'industrie, le secteur automobile, le transport demandant des jointements forts et flexibles ou des collages souples et tenaces, ainsi que pour les panneaux sandwich.

## ■ DESCRIPTION

**ALSAMHYBRID** mastic mono composant à base de polymère MS. Une fois extrudé, il durcit par réaction à l'humidité atmosphérique pour former un joint à haute performance, de façon permanente avec une haute résistance verticale (viscosité élevée et un tack initial élevé).

## ■ DOMAINES D'APPLICATION

**ALSAMHYBRID** est un mastic adhésif puissant, polyvalent et écologique pour tous les travaux impliquant étanchéité & collage concernant un large éventail de matériaux comprenant les métaux, en tôle d'acier (galvanisé, chromé et peint), non traitée ou anodisée en aluminium, laiton, cuivre, verre, fibre de verre, bois, béton et nombreux plastiques rigides.

Destiné au collage des applications industrielles (assemblage de panneaux isolés, résistante aux vibrations collage et d'étanchéité sur les composants en acier, aluminium, bois, fibre de verre et autres plastiques et surface peinte) d'élastique, structurel, automobile, transport (autocar, caravane, véhicules frigorifiques, conteneurs) et la marine, où un robuste en caoutchouc souple, mixte pour lesquels un puissant adhésif est requis.

## ■ AVANTAGES




- Respectueux de l'environnement - isocyanates et solvants libres
- Prise rapide
- Joint semi-élastique
- Aucun symbole de danger requis
- Inodore
- Souple de façon permanente à des températures allant de -40 ° C à 90 ° C

## ■ SURFACES D'APPLICATION

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes d'huile, de graisse ou de rouille et de bonne qualité. Enlever toutes les particules ou résidus avec de l'air comprimé, du papier abrasif ou une brosse dure. Les surfaces en verre, métal et non poreuses doivent être exemptes de tout revêtement et nettoyées avec du solvant. Les panneaux préfabriqués à base d'agents de démoulage autres que film de polyéthylène doivent être sablés ou abrasés mécaniquement en évitant les poussières résiduelles. Faire Un pré-test du substrat pour vérifier l'adhérence.

Nettoyant et/ou primaires peuvent être recommandés pour avoir une adhésion optimale.

En règle générale, le substrat doit être préparé en accord avec les recommandations d'ALSAFIX. Les questions techniques se rapportant à l'adhérence sur des surfaces spécifiques peuvent être obtenues en soumettant le substrat pour analyse.

Code	Désignation			kg/ 
23757300	ALSAMHYBRID	1	12	6.50

<b>Aspect</b>	Thixotrope
<b>Couleur</b>	Blanc
<b>Mécanisme de polymérisation</b>	Durcissant à l'humidité
<b>Densité</b>	1.49 gr/ml ± 0.03
<b>Durcissement par volume [mm/24h] (à 23°C et 50% r.h.)</b>	3.5
<b>Dureté shore [N/mm<sup>2</sup>]</b>	50-60
<b>Temps Tack-free [min] (23°C and 50% r.h)</b>	15-20
<b>Résistance à la traction (ISO 37)</b>	3-3.5
<b>Allongement [%] (ISO 37)</b>	≥ 300
<b>Température d'application [°C]</b>	de +5 à +40
<b>Résistance à la température [°C]</b>	-40 / +90 avec résistance jusqu'à 120°C

## ■ **MODE D'EMPLOI**

Nettoyer les outils avec de l'acétone ou de l'alcool tout de suite après l'usage.  
Le produit sec ne peut être enlevé que mécaniquement.

## ■ **MESURES DE PROTECTIONS**

Mettre hors de portée des enfants. S'il y a un contact avec la peau, rincer et laver avec du savon pour enlever le produit.

## ■ **STOCKAGE et CONSERVATION**

**ALSAMHYBRID** peut être stocké pendant 12 mois dans son emballage d'origine hermétiquement fermé entre 5° et 25°C, dans un endroit sec et frais.

La température de stockage ne doit pas excéder 25°C pendant des périodes prolongées.





**234300KG**



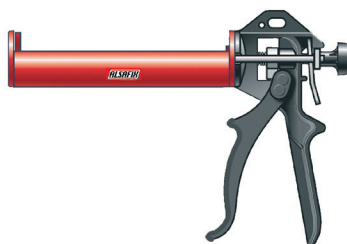
**EY74A2**



**EY3610LA**



**EY3640LS**



**PO08460**

Les présentes indications techniques reposent sur les connaissances et expériences que nous avons acquises et toute erreur, inexactitude, omission, insuffisance rédactionnelle qui résulte de l'évolution technologique et de la recherche entre la date d'émission de ce document et la date d'acquisition du produit ne pourra nous être opposée. L'utilisateur du produit est tenu préalablement à sa mise en oeuvre, de procéder à tout essai lui permettant de vérifier que le produit est adapté à l'emploi envisagé. En outre, tout utilisateur du produit est tenu de rechercher auprès du vendeur ou du fabricant toute information technique inhérente à la mise en oeuvre dans l'hypothèse où les indications dont il dispose lui semble devoir être précisées, que ce soit pour un usage normal ou pour un usage spécifique de notre produit. ALSAFIX se réserve le droit de modifier et mettre à jour lesdites fiches techniques sans préavis. Les clients sont priés de vérifier qu'ils sont en possession de la dernière édition. TOUJOURS CONSULTER LES FICHES DE SÉCURITÉ DATE AVANT D'UTILISER LE PRODUIT



**ALSAFIX**  
www.alsafix.com®